



**TNCP Vertriebs GmbH**  
**Braaker Grund 8**  
**22145 Braak**  
**Telefon: +49 40 88 14 14 7-0**  
**Telefax: +49 40 88 14 14 7-17**  
**Internet: www.tncp.de**  
**E-Mail: tncp@tncp.de**

## Flutlichtmast Lichtmast PT20/1500MA

mobile Lichtmasten | Flutlichtmasten | Flutlichtanlagen



### Technische Daten Flutlichtmastanlage (ANHÄNGER OPTIONAL!):

Dauerleistung ( 50Hz ) :	20KVA / 16KW
Spannung:	400 / 230 V
Frequenz:	50 Hz / 1500rpm
Motor Modell:	Perkins 404D-22G
Generator Modell:	Stamford PI144D
Verbrauch bei 100% :	ca 5,4 Liter Std.
Verbrauch bei 75% :	ca. 4 Liter Std.
Verbrauch bei 50% :	ca. 2,9 Liter Std
Lautstärke:	68 dpa / bei 7m
Scheinwerfer Leistung:	4x1000 W Halo. ca. 1500m <sup>2</sup> 4x1500W Halo ca. 2000m <sup>2</sup> 6x1500W Halo . ca. 2500m <sup>2</sup> 4x1000W HQI ca. 4200m <sup>2</sup>

### Stromerzeuger mit Lichtmast 20KVA mit Halogen oder HQI

Flutlichtanlage mit Stromerzeuger  
superschallgedämpft im Wetterschutzgehäuse

Perkins Flüssigkeitsgekühlter Saugmotor mit  
Stamford Generator

Grundrahmen typ FOX mit 50 lt tank &  
Auffangwanne / Leistungsschalter 4 Polig ABB  
& FI Schutzschalter

Thermische und mechanische  
Schutzausrüstung nach CE Normen Lichtmast

Manuelle Steuertafel Model Guard Evolution in  
digitaler Ausführung

2 Polig Batterie 12V 100Ah mit On/Off  
Schalter für die Batterie

Innerer Schalldämpfer mit Regenschutzkopf

Flutlichtmast auf Stahlplatte mit vorgesetztem  
Lichtmast mit Halogen oder HQI Scheinwerfer  
Mast 9 mt mit hydraulischer Erhöhung  
Lichtschaltung 2-4-6

### Anschlüsse:

Kit 1x32A 5 polig und 1x16Ampere Extern

### Logistische Daten

Gewicht ( leer ): 1450 kg  
Abmaße ( LxBxH mm): 2474x930x2351